



VHB™

GRN-160GF Лента монтажная двусторонняя

Техническая информация

Описание продукта	3M™VHB™ GRN –монтажная термостойкая клейкая лента общего назначения, с мягкой акриловой основой и акриловым клеевым слоем, который обеспечивает высокую начальную адгезию. Лента имеет защитный слой из красного силиконизированного полиэтилена с логотипом 3M.			
Основные особенности	<ul style="list-style-type: none">• Двусторонняя акриловая вспененная лента• Основа из акриловой пены с закрытыми ячейками• Высокая термостойкость (до 230°C кратковременно)• Баланс термостойкости, прочности на сдвиг и отслаивание• Высокая начальная адгезия• Мягкая пена делает прижим простым и распределяет нагрузки• Может обеспечить герметичность соединения• Для применения на улице или в помещении			
Физические свойства (не являются спецификацией)	<ul style="list-style-type: none">• Соединение перед воздействием высоких температур (например, перед порошковой покраской)• Соединение разнородных материалов с высокой или средней поверхностной энергией, в том числе пластиков (полиамид, ПММА, АБС)• Для сборки знаков, бытовой техники, транспортных средств, различных изделий из металла			
	Тип адгезива	Вспененный акриловый		
	Тип основы	Эластичная акриловая пена (закрытые ячейки)		
	Плотность основы	710 кг/м ³		
	Толщина (ASTM D-3652)	1,6 мм		
	Защитный слой	Силиконизированный красный полиэтилен с логотипом 3M		
	Цвет ленты	Серый		
	Характеристики (не являются спецификацией)	Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°, выдержка 72 часа	34 Н/см	
		Адгезия к полиамиду ПА-6 (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°, выдержка 72 часа	55 Н/см	
		Адгезия к АБС (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°, выдержка 72 часа	32 Н/см	
Адгезия к ПММА (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°, выдержка 72 часа		37 Н/см		
Прочность при нормальном разрыве ASTM D897, сталь		470 Н/6,54 кв.см.		
Прочность при статическом сдвиге ASTM D3654, вес, удерживаемый не менее 10000 минут на стали, 6,5 кв.см.		1000г при 23°C 500г при 150°C		
Прочность при динамическом сдвиге ASTM D1002, сталь		375 Н/6,54 кв.см.		
Термостойкость ASTM D1002, сталь, вес 100г, выдержка перед тестом 4 часа		Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	230°C 150°C	

**VHB™****GRH-160GF Лента монтажная двусторонняя**

Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C, максимальная прочность достигается через 72 часа после соединения. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
Хранение	Храните в оригинальной упаковке при температуре 15-25°C и относительной влажности 40-65%. При соблюдении указанных условий срок годности продукта составляет 24 месяца с даты производства. Более длительное хранение не влияет на характеристики ленты, однако, компания 3M рекомендует использовать ленты в течение 24 месяцев.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.