



ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ АБРАЗИВОВ

ПРЕВОСХОДЯТ ВАШИ ОЖИДАНИЯ



# ОБЗОР

Переходите на Scotch-Brite™!



## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Щелкните подходящий инструмент и следуйте подсказкам на экране!

<b>УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ПОКРЫТИЙ И ОЧИСТКА</b>	<b>СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ</b>	<b>ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА</b>	<b>ПОЛИРОВКА</b>
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ	УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ	УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА
УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА
ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ОРБИТАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	
		ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	



Качественная **финишная**  
обработка и **удобство**,  
**ПРЕВОСХОДЯЩЕЕ ВАШИ**  
**ОЖИДАНИЯ**

Компания 3М предлагает обширный ассортимент нетканых абразивов Scotch-Brite™ для профессионального использования. Абразивы 3М™ применяются на всех рынках для обработки самых разных материалов и в самых разных отраслях. Благодаря обширной линейке абразивов Scotch-Brite™ и накопленному опыту промышленного использования, мы сможем предложить подходящее для вас решение. Превосходя любые ваши ожидания.



Начиная с 1958 года, мы производим качественную продукцию, которая оптимально подходит для снятия старых слоев, подготовки поверхности, удаления заусенцев, финишной обработки и полировки. Это руководство поможет вам подобрать подходящий продукт в зависимости от сферы применения.



## Что вам требуется:



УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ  
ПОКРЫТИЙ И ОЧИСТКА



УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ



ФИНИШНАЯ  
ОБРАБОТКА



ПОЛИРОВКА

## с использованием



ЛИСТОВ



ДИСКА



КРУГА



ЩЕТКИ

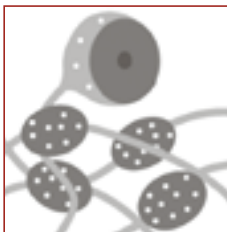


ЛЕНТЫ

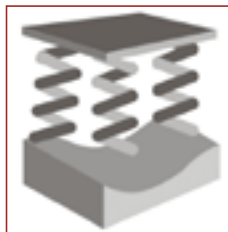
+ простота + эффективность...  Переходите на Scotch-Brite™!

# ЧТО ТАКОЕ ТЕХНОЛОГИЯ SCOTCH-BRITE™?

## АБРАЗИВ С ПРУЖИНЯЩЕЙ СТРУКТУРОЙ!



Открытая структура



Эффект амортизации



**Подходит для  
обычной и  
высокоточной  
финишной обработки**

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сохранение качества обрабатываемой детали
- Отсутствие нагрева поверхности, отсутствие загрязнений
- Возможность подбора на любые шлифовальные машины, представленные на рынке.
  - Продукт предлагается в разных формах
  - Безопасность и удобство для оператора
  - Удобство установки на любые шлифовальные машины
- Сохранение эффективности, обновление абразива в ходе использования
  - Удобство использования независимо от опыта оператора
  - Неизменно высокое качество поверхности без дефектов
  - Высокая скорость и эффективность работы с абразивом



Нажмите на выбранную ссылку и следуйте инструкциям!



ИНСТРУМЕНТ	ФОРМАТ	ССЫЛКА	УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ПОКРЫТИЙ И ОЧИСТКА	СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ	ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	ПОЛИРОВКА	СТРАНИЦЫ
Использование вручную	Абразивный лист	CF-HP	*		*		10, 34
	Лист	CF-SH	*		*		10, 34
	Рулон для очистки и чистовой обработки	MX-SR	*				11
	Рулон	CF-RL	*		*		35
	Листы в рулоне	CF-SR	*				19
Угловая шлифовальная машина	Круг Roloc™	RD-ZB	*				12
	Круг	SC-DB	*			*	13, 39
	Круг с системой быстрого крепления	SC-DH	*	*		*	13, 23, 39
	Круг Roloc™	SC-DR	*			*	14, 40
		XL-DR	*	*		*	15, 24, 41
	Круг Clean & Strip™	XT-RD	*				16

Продолжение руководства пользователя см. на следующей странице



Нажмите на выбранную ссылку и следуйте инструкциям!



ИНСТРУМЕНТ	ФОРМАТ	ССЫЛКА	УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ПОКРЫТИЙ И ОЧИСТКА	СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ	ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	ПОЛИРОВКА	СТРАНИЦЫ
Прямая шлифовальная машина	Круг Bristle	BB-ZS	★	★			17, 26
	Щетка	CB-ZR	★				18
	Лепестковый круг со шпинделем	FF-ZS			★		36
	Круг со шпинделем	CG-ZS	★				20
	Прессованный круг	XL-UW		★			28
	Круг Bristle	RB-ZB		★			27
	Круг Clean & Strip™	XT-ZS	★				21
Орбитальная ручная шлиф-машина	Круг с системой быстрого крепления	SE-DH		★			25
Рулон	Круг Bristle	BB-ZB		★		★	29, 42
	Лепестковый круг	CF-FB			★		37
	Круг	DB-WL		★		★	30, 43
		Длинная лента		★		★	31
Шлифовальный станок	Короткая лента	SC-BL	★		★		9, 33
	Короткая лента	SC-BS			★		33



УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ПОКРЫТИЙ И ОЧИСТКА



УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ПОКРЫТИЙ И ОЧИСТКА



## ▶ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

### SC-BL

**Лента Scotch-Brite™, длинная лента SC с абразивом из оксида алюминия или карбида кремния.**

#### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности к нанесению покрытия, стандартизация, удаление цветов побежалости, подготовка к сатинированию.

#### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Цветные металлы.

#### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Тип А — крупное зерно, среднее зерно, очень мелкое зерно, максимально мелкое зерно (S). Все размеры.

#### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 20 до 30 м/с.



- ▶ Гибкая подложка, удобство использования.
- ▶ Небольшое растягивание для лент длиной более двух метров.
- ▶ Открытая структура обеспечивает равномерную обработку, помогает уменьшить нагрев и избежать повреждения на поверхности.





## ▶ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ

# CF-HP / CF-SH

**Листы (SH) и губки (HP) Scotch-Brite™. Материал из нетканого синтетического волокна, максимально открытая структура, полимерная связка, зерно из оксида алюминия или карбида кремния.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности перед повторной финишной обработкой.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Металлы, дерево, изделия, покрытые лаком, керамика, стекло, пластик, композиты.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

CF-HP: очень мелкое зерно (A), ультрамелкое зерно (S), среднее зерно (S).

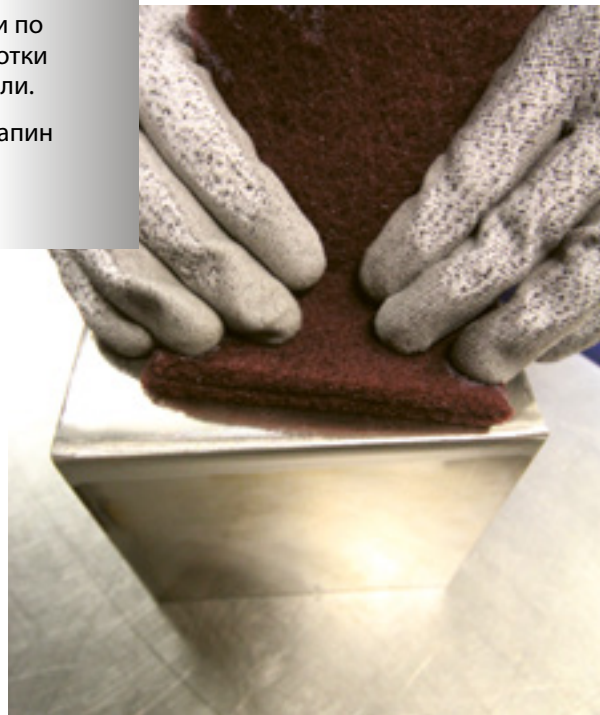
Размеры 152 x 228 мм, 158 x 224 мм.

CF-SH: очень мелкое зерно (A), ультрамелкое зерно (S).

Размеры 230 x 280 мм.



- ▶ Подложка CF, открытая структура, гибкость, идеальное прилегание.
- ▶ Отдельные ссылки по кругам для обработки нержавеющей стали.
- ▶ Не оставляют царапин и загрязнений на обрабатываемых поверхностях.



## ▶ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ

# MX-SR

**Очень гибкие круги Multiflex.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка, патимирование, шлифование, микрообработка грунтованных или лакированных поверхностей для дальнейшей склейки, чистка слегка окисленных поверхностей, подготовка поверхности перед покраской, склеиванием, сваркой и т. д. Черновая обработка новых элементов, краски или грунтовки, подготовка краски перед соединением.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все типы материалов.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Тип А — очень мелкое зерно, ультрамелкое зерно (S).

Размеры 200 x 6 000 мм.



- ▶ Равномерное распределение зерна и трехмерная структура подложки облегчает обработку поверхностей сложной формы.
- ▶ Открытая и максимально гибкая конструкция предотвращает брак или царапины.
- ▶ Готовые листы оптимального размера.
- ▶ Стойкий минеральный абразив для быстрой работы.
- ▶ Удобная конструкция рулона облегчает использование.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# RD-ZB

**Круг Roloc™ быстросъемный, керамическое зерно Cubitron™, полимерная термопластическая связка.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка и удаление краски, ржавчины, цветов побежалости, следов окисления или клея, поверхностных загрязнений.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Подходит для обработки черных или цветных металлов и некоторых композитных материалов.

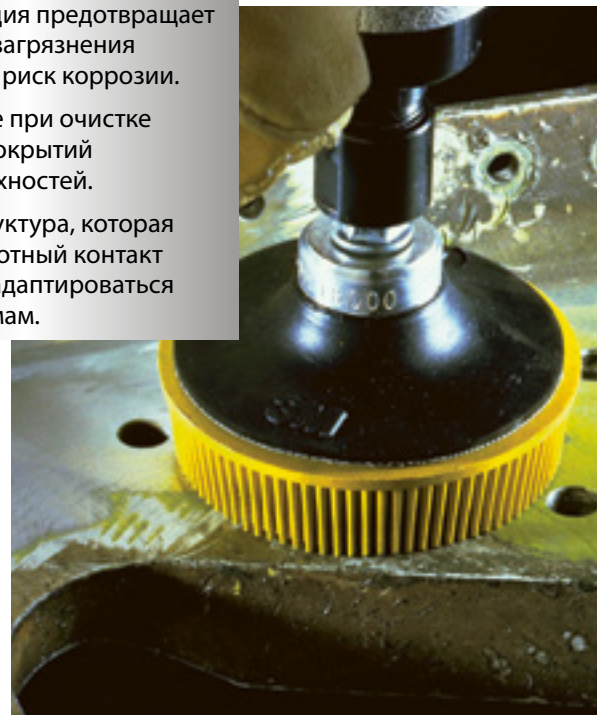
### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Зернистость 50, 80, 120.  
Диаметр 25, 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 20 м/с.

- ▶ Альтернатива металлическим щеткам, химическим составам и другим решениям для удаления старых покрытий.
- ▶ Специальная конструкция предотвращает образование царапин, загрязнения поверхности и снижает риск коррозии.
- ▶ Уменьшенное давление при очистке или удалении старых покрытий с металлических поверхностей.
- ▶ Гибкая трехмерная структура, которая обеспечивает более плотный контакт и позволяет идеально адаптироваться к самым сложным формам.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# SC-DB / SC-DH

**Круг Scotch-Brite™, зерно из оксида алюминия, подложка из фибрового волокна (версия DB), центральное отверстие для крепления в угловой шлифовальной машине, система быстрого крепления (версия DH).**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка поверхности (снятие ржавчины, краски), финишная обработка и уменьшение шероховатости после обработки кругом, подготовка поверхности перед покраской, подготовка поверхности к сатинированию.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Стали и цветные металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

SC-DB: крупное зерно.

Диаметр 115, 127, 178 и 203 мм.

SC-DH: очень мелкое, среднее, крупное зерно (A).

Диаметр 115, 127 и 178 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 20 м/с.



- ▶ Высокая износостойкость и длительная эффективность обработки (даже при большом давлении) за счет сохранения геометрии частиц.
- ▶ Подготовка и финишная обработка за одну операцию.
- ▶ Вспомогательное волокно увеличивает эффективность обработки.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# SC-DR

**Быстросъемный круг Scotch-Brite™ Roloc™, малые диаметры, зерно из оксида алюминия или карбида кремния.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка поверхностей сложной формы (удаление ржавчины, краски), финишная обработка и уменьшение шероховатости после обработки кругом, подготовка поверхностей перед покраской в том числе и в самых труднодоступных местах.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Крупное, среднее, очень мелкое, максимально мелкое зерно.

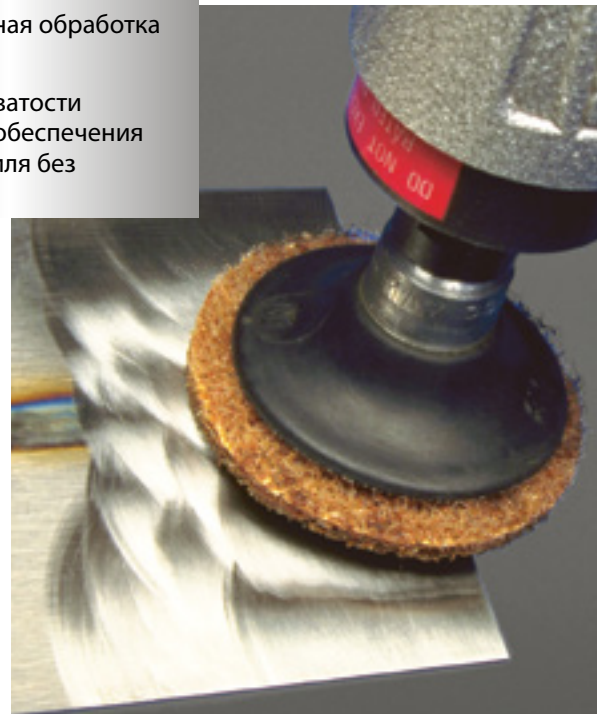
Диаметр 25, 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

60 м/с.



- ▶ Долговечность и высокая эффективность обработки за счет сохранения геометрии частиц.
- ▶ Подготовка и финишная обработка за одну операцию.
- ▶ Уменьшение шероховатости поверхности за счет обеспечения более ровного профиля без заусенцев.







## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# XL-DR

**Прессованный круг Scotch-Brite™, малый диаметр, зерно из оксида алюминия или карбида кремния, разные варианты плотности.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка следов окисления, удаление цветов побежалости, уменьшение выпуклостей и царапин, устранение кромок после обработки, снижение шероховатости перед нанесением покрытий.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь, нержавеющая и легированная сталь, цветные металлы. Для обработки титана рекомендуется использовать круг с зерном из карбида кремния.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

крупное зерно (A), среднее зерно (A), мелкое зерно (S).  
Диаметр 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

60 м/с и 30 м/с при обработке титана.



- ▶ Прессованные круги отличаются высокой эффективностью обработки, прочностью, долговечностью (уровень плотности 8), а также гибкостью, хорошим прилеганием к поверхности и полирующими свойствами (плотность 2).
- ▶ Предотвращают появление царапин.
- ▶ Обеспечивают чистую, равномерную и последовательную финишную обработку.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# XT-RD

**Круг Scotch-Brite™ Clean & Strip™, жесткая подложка, зерно из карбида кремния.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Интенсивное удаление старых покрытий с применением угловой шлифовальной машины.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы, углеродистые отложения.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Очень крупное зерно.  
Диаметр 115 x 22 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 60 до 80 м/с.



- ▶ Открытая структура, уменьшает нагрев и засаливание круга.
- ▶ Максимально острое зерно из карбида кремния.
- ▶ Гибкая структура, сохраняющая геометрию деталей.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# BB-ZS

**Круг-щетка Bristle, 3M™ Cubitron™ с керамическим зерном и зерном из оксида алюминия.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка поверхности от загрязнений, удаление цветов побежалости сварочных швов на нержавеющей стали, резьбовых элементах и в канавках.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Зернистость 80, 120, 220.  
Диаметр 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 25 м/с.



- ▶ Полностью готовы к использованию.
- ▶ Позволяют максимально быстро добиться требуемого результата.
- ▶ Подходят для обработки сложных контуров и труднодоступных участков.
- ▶ Открытая структура предотвращает засаливание и продлевает срок службы.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# CB-ZR

**Круг-щетка Scotch-Brite™, абразивная, на нетканой основе, поставляется с системой крепления Roloc™.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка с помощью прямой шлифовальной машины или обратной угловой шлифовальной машины. Удаление цветов побежалости и окисления на сварных швах.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Зернистость 80, 120, 180.

Размеры: 63 x 32 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 20 до 30 м/с.

- ▶ Обеспечивает хорошее прилегание к контурам обрабатываемых деталей и не повреждает их геометрию.
- ▶ Гибкая конструкция позволяет получать однородный финиш на заготовках.
- ▶ Система крепления Roloc™ для простой и быстрой замены круга без использования инструмента.





## ▶ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ

# CF-SR

**Подложка Scotch-Brite™ CF, зерно из оксида алюминия.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка инструментов, очистка деликатных поверхностей (измерительных инструментов), подготовка лакированных поверхностей перед повторным нанесением покрытий.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Металлы, дерево, лакированные поверхности, пластик, композитные материалы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

очень мелкое зерно (A), ультрамелкое зерно (S).  
Размеры: 150 x 4,000 мм.



- ▶ Готовые листы: экономия времени и материалов, лист идеально подходит для использования вручную.
- ▶ Удобная конструкция рулона облегчает использование.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# CG-ZS

**Круг со шпинделем Clean & Strip™, зерно из карбида кремния, полугибкий полимер.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Обслуживание и ремонт, удаление старых покрытий, очистка плоских и контурных поверхностей: сварные швы, окисленные участки, толстые покрытия и поверхностные загрязнения.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Идеально подходит для корродированных металлических, окрашенных поверхностей и поверхностей с покрытием.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Максимально большие зерна голубого цвета.  
Размеры 75 x 13 x 6 мм, 75 x 25 x 6 мм,  
100 x 13 x 6 мм, 100 x 25 x 6 мм,  
150 x 13 x 8 мм, 150 x 25 x 8 мм.

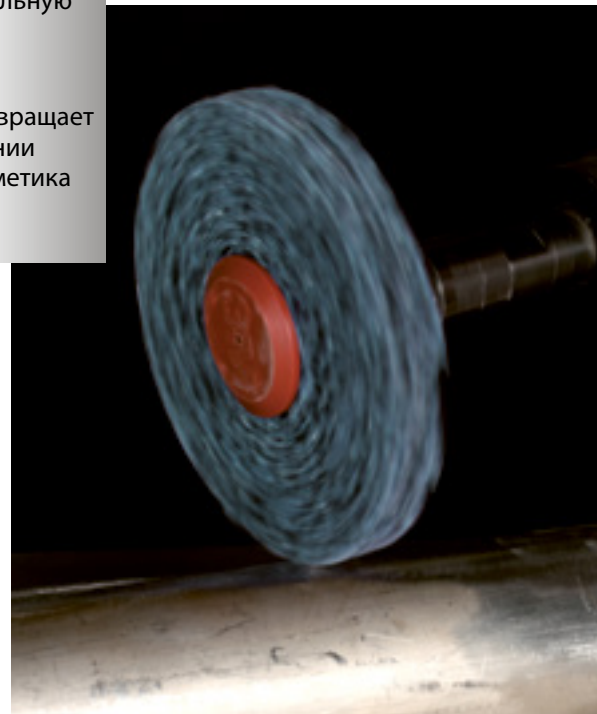
### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 20 до 30 м/с.



▶ Прочная полужесткая основа, повышает эффективность очистки и гарантирует максимальную долговечность.

▶ Открытая структура максимально предотвращает царапины при удалении мягких остатков, герметика или клея.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# ХТ-ZS

**Круг со шпинделем Clean & Strip™ ХТ.**

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Для очистки сварных швов, удаления следов окисления, ржавчины, лакокрасочных покрытий, защитных покрытий, мастик, остатков швов и т. д.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Металлы всех типов.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Очень крупное зерно.

Размеры 75 x 13 x 6 мм, 75 x 25 x 6 мм,  
100 x 13 x 6 мм, 100 x 25 x 6 мм, 150 x 13 x 8 мм,  
150 x 25 x 8 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 20 до 30 м/с.

- ▶ Версия ХТ с модернизированной подложкой Clean & Strip™, которая увеличивает срок службы изделия независимо от сферы применения.
- ▶ Высокая прочность при обработке углов и кромок, предотвращает потерю рабочих свойств и разрушение круга.
- ▶ Трехмерная конструкция из нетканого нейлона, равномерное распределение зерен в структуре, не содержит коррозионно-активных веществ.
- ▶ Круг Clean & Strip™ с открытой и гибкой структурой, хорошо повторяет профиль поверхности и не повреждает обрабатываемый материал.
- ▶ Круг со шпинделем полностью готов к использованию, нет необходимости в дополнительных принадлежностях.



СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ



СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ



## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# SC-DH

**Круг Scotch-Brite™ с системой быстрого крепления.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Снятие заусенцев и зачистка краев сварных листов, удаление заусенцев после обрезки или механической обработки.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сталь, нержавеющая сталь и цветные металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

крупное зерно (A), среднее зерно (A) и очень мелкое зерно (A).

Диаметр 115 мм, 125 мм, 150 мм и 178 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

Диаметр 115 мм и 125 мм > 10 000 об/мин.

Диаметр 150 мм > 8000 об/мин.

Диаметр 178 мм > 6000 об/мин.

Диаметр 200 мм > 4500 об/мин.



- ▶ Нетканая подложка, открытая конструкция, максимальная прочность.
- ▶ Прочная основа круга позволяет эффективно работать на гранях.
- ▶ Подложка Scotch-Brite™ со специальной обработкой для уменьшения нагрева повышает эффективность обработки и позволяет работать в сухом виде.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# XL-DR

**Круг с прессованной подложкой Scotch-Brite™, зерна из оксида алюминия или карбида кремния, различной плотности.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление микрозаусенцев, зачистка различных деталей, например: штоков поршней (удаление заусенцев до хромирования); лопастей турбин, штампованных деталей из нержавеющей стали, шестерней, зубчатых колес, фасонных деталей.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь, нержавеющая и легированная сталь, цветные металлы. Для обработки титана рекомендуется использовать круги с зерном из карбида кремния.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

крупное зерно (A), среднее зерно (A), мелкое зерно (S).  
Диаметр 50 и 75 мм.  
Плотность от 2 до 8.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

Диаметр 50 мм > 12 000–18 000 об/мин.  
Диаметр 75 мм > 8000–12 000 об/мин.

- ▶ Прессованные круги отличаются высокой эффективностью обработки, прочностью, долговечностью (уровень плотности 8), а также гибкостью и хорошим прилеганием к поверхности (плотность 2).
- ▶ Предотвращают появление царапин.
- ▶ Обеспечивают чистую, равномерную и последовательную финишную обработку.
- ▶ Высокая прочность при обработке кромок.
- ▶ Прессованная структура обеспечивает идеальное удаление заусенцев и контролируемую зачистку.







## ▶ ОРБИТАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# SE-DH

**Круг с системой быстрого крепления Scotch-Brite™ с центрирующим штифтом, зерно из оксида алюминия.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление заусенцев, зачистка краев.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластик.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Тип А — крупное зерно.

Диаметр 115 и 150 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

115 мм и 125 мм > 10 000 об/мин.

150 мм > 8000 об/мин.

178 мм > 6000 об/мин.

200 мм > 4500 об/мин.



- ▶ Центрирующий штифт обеспечивает более прочное удержание круга и уменьшает вибрации.
- ▶ Более высокая прочность и эффективность обработки в сравнении с кругами с подложкой SC, при этом сохраняется высокое качество и однородность обработки с учетом геометрии детали.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# BB-ZS

**Круг-щетка 3М™ Cubitron™ с керамическим зерном и зерном из оксида алюминия.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление заусенцев на сложных деталях и в труднодоступных участках.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистые и нержавеющие стали, цветные металлы (медные сплавы, алюминий и т. д.), синтетические материалы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Зернистость 80, 120, 220.  
Диаметр 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 25 м/с.

- ▶ Полностью готовы к использованию.
- ▶ Позволяют максимально быстро добиться требуемого результата.
- ▶ Повторяют контуры и подходят для обработки труднодоступных участков.
- ▶ Открытая структура предотвращает засаливание и продлевает срок службы.







## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# RB-ZB

**Круг-щетка с керамическим зерном 3M™ Ceramic Cubitron™ и с зерном из оксида алюминия.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление микрозаусенцев на металлических деталях: механические отверстия, обработанные края, перфорированные отверстия, резьба.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистые стали, нержавеющие или высокопрочные стали, цветные металлы (медные сплавы, алюминий), драгоценные металлы (золото, серебро, платина) и синтетические материалы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Зернистость: 36, 50, 80, 120, 220, 400.  
Диаметр 19, 25, 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 25 м/с.



- ▶ Максимальная гибкость и эластичность, удобство обработки деталей со сложной геометрией и труднодоступных участков.
- ▶ Максимально открытая структура, предотвращающая засаливание.
- ▶ Представляет из себя цельный литой элемент без использования металла, обеспечивает безопасное использование без вылетающих элементов и частиц металла, уменьшает уровень вибрации.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# XL-UW

**Прессованный круг для удаления заусенцев с зерном из оксида алюминия или карбида кремния.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Высокоточное удаление заусенцев на шестернях, листовом металле, литейных деталях.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы и композитные материалы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

мелкое зерно (S), среднее зерно (A), крупное зерно (A).  
Плотность от 2 до 8.

Размеры 25 x 25 x 5 мм, 76 x 6 x 6 мм,  
76 x 6 x 10 мм, 76 x 13 x 6 мм, 150 x 6 x 13 мм,  
150 x 13 x 13 мм, 200 x 6 x 13 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

Диаметр 25 мм > 15 000–18 000 об/мин.  
Диаметр 50 мм > 8000–15 000 об/мин.  
Диаметр 75 мм > 6000–12 000 об/мин.  
Диаметр 100 мм > 3500–5500 об/мин.



- ▶ Обширный ассортимент прессованных дисков, отличающихся высокой эффективностью обработки, прочностью и долговечностью (плотность 8) либо гибкостью и эластичностью (плотность 2).
- ▶ Можно использовать в обоих направлениях вращения.
- ▶ Предотвращают появление царапин.
- ▶ Чистая, равномерная и последовательная финишная обработка.
- ▶ Не повреждают обрабатываемые детали.





## ▶ РУЛОН

# BB-ZB

**Круг Scotch-Brite™ Bristle с зерном из оксида алюминия и зерном 3М™ Cubitron™.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Легкое удаление заусенцев на перфорированных, фрезерованных и точно обработанных деталях (элементы трансмиссии, шестерни, лопадки турбины и т. д.) сложной формы (зернистость от 220 до 400). Зачистка (зернистость от 50 до 80). Удаление волокон и финишная обработка древесины (зернистость от 120 до 400). Удаление заусенцев с пластиковых деталей (зернистость от 400 до 1 микрона).

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистые стали, нержавеющей или высокопрочные стали, титан, цветные металлы (медные сплавы, алюминий и т. д.), дерево, синтетические материалы и т. д.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

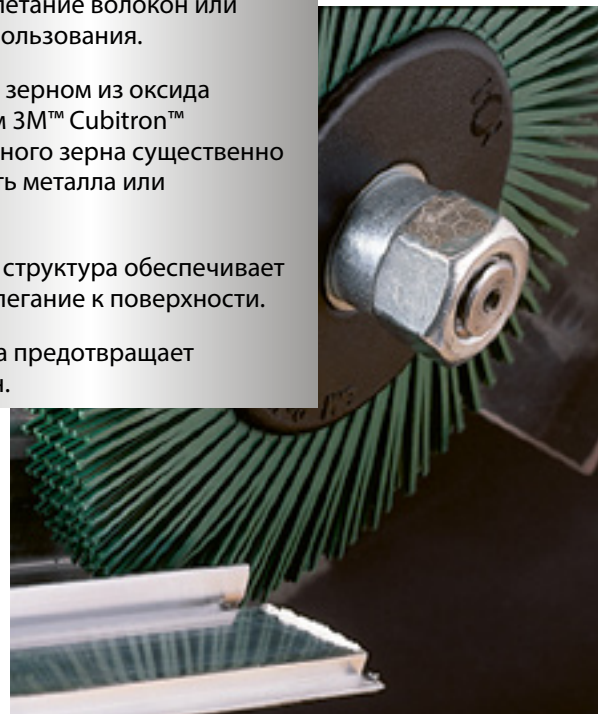
Зерно типа А: 36, 50, 80, зерно типа С: 80, 120, 220, 400.  
Тип S: 50, 80, 120.  
Диаметр 150 x 12 мм и 200 x 32 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 25 м/с.



- ▶ Представляет из себя цельный литой элемент без использования металла: предотвращает вылетание волокон или нитей во время использования.
- ▶ Нити с нанесенным зерном из оксида алюминия и зерном 3М™ Cubitron™ (твердость абразивного зерна существенно выше, чем твердость металла или древесины).
- ▶ Трехмерная гибкая структура обеспечивает максимальное прилегание к поверхности.
- ▶ Открытая структура предотвращает появление царапин.





► РУЛОН

## DB-WL

**Круг для снятия заусенцев Scotch-Brite™ с зерном из карбида кремния.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление заусенцев с перфорированных, обрезанных, механически обработанных, резьбовых, литых деталей или экструдированных профилей. Хорошо подходит для использования в авиационной сфере (лопасти турбин, ремни), в автомобильной промышленности (шестерни, штоки до хромирования), в медицине (протезы) и т. д. Также можно использовать для удаления следов от инструментов на механических деталях или формовочном оборудовании.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Заусенцы менее 5/10 на всех металлах.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Мелкое зерно (S) и среднее зерно (S).

Плотность 7, 8 и 9.

Размеры 150 x 25 x 25 мм, 150 x 13 x 25 мм,  
и 200 x 25 x 76 мм, 200 x 50 x 76 мм, 200 x 13 x 76 мм,  
200 x 75 x 76 мм, 200 x 13 x 25 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

Диаметр 150 мм > 4000–4500 об/мин.

Диаметр 200 мм > 2500–3200 об/мин.



- Доступны разные уровни плотности и разные размеры для большинства вариантов удаления заусенцев.
- Абразив постоянно соприкасается с обрабатываемой деталью, что обеспечивает чистую и равномерную финишную обработку.
- Повторяет форму обрабатываемой заготовки, сохраняет ее геометрию.





## ► РУЛОН

# XL-WL

**Круг для снятия заусенцев Scotch-Brite™ с зерном из карбида кремния.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Удаление заусенцев с перфорированных, обрезанных, механически обработанных, резьбовых, литых деталей или экструдированных профилей. Хорошо подходит для использования в авиационной сфере (лопасти турбин, ремни), в автомобильной промышленности (шестерни, штоки до хромирования), в медицине (протезы) и т. д. Также можно использовать для удаления следов от инструментов на механических деталях или формовочном оборудовании.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Заусенцы менее 5/10 на всех металлах.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Мелкое зерно (S) и среднее зерно (S).

Плотность 8 и 9.

Размеры 150 x 25 x 25 мм, 150 x 13 x 25 мм,  
и 200 x 25 x 76 мм, 200 x 50 x 76 мм, 200 x 13 x 76 мм,  
200 x 75 x 76 мм, 200 x 13 x 25 мм.

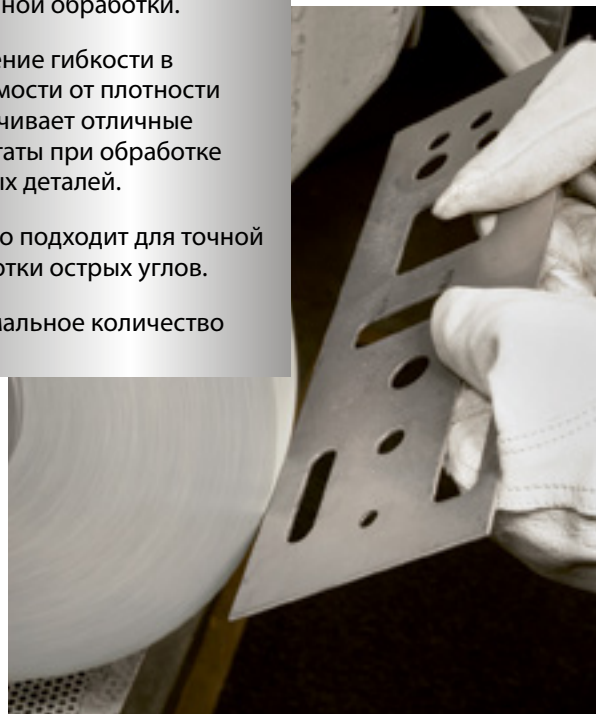
### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

Диаметр 150 мм > 4000–4500 об/мин.

Диаметр 200 мм > 2500–3200 об/мин.



- Неизменно высокая эффективность и качество финишной обработки.
- Изменение гибкости в зависимости от плотности обеспечивает отличные результаты при обработке сложных деталей.
- Хорошо подходит для точной обработки острых углов.
- Минимальное количество пыли.





**ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА**



**ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА**





## ▶ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК



- ▶ Гибкая подложка, удобство использования.
- ▶ Небольшое растягивание для лент длиной более двух метров.
- ▶ Открытая структура обеспечивает равномерную обработку, помогает уменьшить нагрев и избежать повреждения на поверхности.

# SC-BL/SC-BS

**Лента Scotch-Brite™, длинная и короткая лента SC с зерном из оксида алюминия или карбида кремния.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Матирование, выравнивание шероховатости после шлифования, финишная обработка деталей из нержавеющей стали.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Металлы, в частности нержавеющая сталь и цветные металлы.

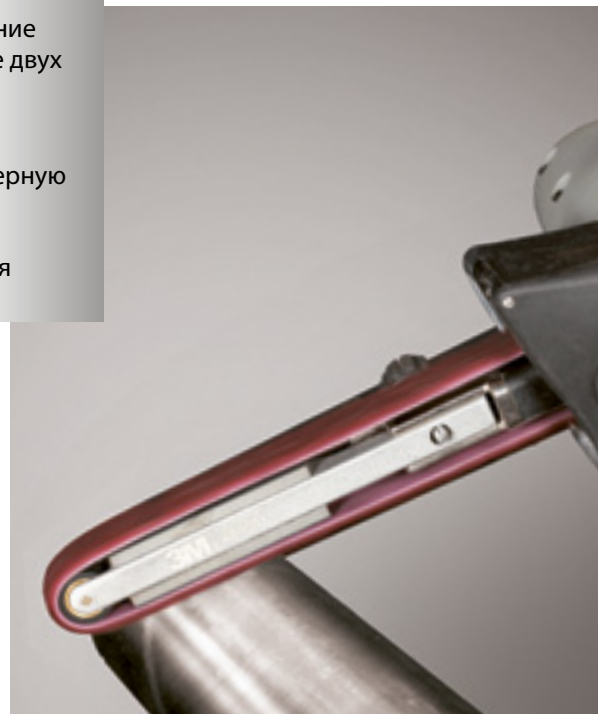
### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

SC-BL: крупное зерно (A), среднее зерно (A), очень мелкое зерно (A), максимально мелкое зерно (S).

SC-BS: крупное зерно (A), очень мелкое зерно (A).  
Все размеры.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 20 до 30 м/с.





## ▶ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ



# CF-SH/CF-HP

Листы (SH) и губки (HP) Scotch-Brite™.

Материал из нетканого синтетического волокна, максимально открытая структура, полимерная связка, зерно из оксида алюминия или карбида кремния.

### ПРИМЕНЕНИЯ

Матирование, выравнивание шероховатости или ручная полировка.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Металлы, дерево, изделия, покрытые лаком, керамика, стекло, пластик, композиты.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

CF-SH: очень мелкое зерно (A) и максимально мелкое зерно (S)  
Размеры 230 x 280 мм.

CF-HP: очень мелкое зерно (A), ультрамелкое зерно (S), среднее зерно (S).  
Размеры 152 x 228 мм  
и 158 x 224 мм.

▶ Подложка CF, открытая структура, гибкость, идеальное прилегание.

▶ Отдельные ссылки по кругам для обработки нержавеющей стали.

▶ Не оставляют царапин и загрязнений на обрабатываемых поверхностях.





## ▶ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРУЧНУЮ

# CF-RL

**Рулон Scotch-Brite™ из нетканого синтетического волокна.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Очистка обработанных кругом поверхностей на оконных рамах, литых алюминиевых деталей, авиационных деталей, ювелирных изделий и столовых приборов.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все черные и цветные металлы, в частности нержавеющая сталь, а также дерево, пластмасса, композитные и синтетические материалы, краски, лаки и т. д.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Тип А — очень мелкое зерно, ультрамелкое зерно (S).

Размеры 10 x 10 000 мм, 100 x 25 000 мм,

125 x 10 000 мм, 125 x 25 000 мм,

125 x 25 000 мм.



▶ Гибкость при работе со сложными формами благодаря трехмерной подложке Scotch-Brite™ и равномерному распределению зерен в структуре.

▶ Инертный материал, не содержит коррозионно-активных веществ (нейлоновая нетканая подложка).

▶ Подложка CF тип А (оксид алюминия): Стойкий абразивный минерал.

▶ Подложка CF типа S (карбид кремния): Твердый и острый минерал.





## ▶ ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



# FF-ZS

**Лепестковая щетка Scotch-Brite™ со шпинделем (6 мм) с зерном из оксида алюминия или карбида кремния.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Матирование.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

крупное зерно (A), очень мелкое зерно (A),  
мелкое зерно (S).

Размеры 75 x 45 x 6 мм, 100 x 45 x 6 мм.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Диаметр 50 мм > 6000–8000 об/мин.

Диаметр 75 мм > 3500–6000 об/мин.

Диаметр 100 мм > 2500–4500 об/мин.



- ▶ Очень плотная подложка: последовательная, однородная и стабильная финишная обработка.
- ▶ Открытая и гибкая конструкция лепестков, обеспечивающая прилегание к сложным формам без повреждения поверхности.
- ▶ Отлично подходит для сатинирования и очистки, обеспечивает блестящую (PF) или матовую (FF) финишную обработку.





## ► РУЛОН

# CF-FB

**Лепестковый круг Scotch-Brite™, подложка CF, зерно из оксида алюминия или карбида кремния, разные варианты плотности.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Отлично подходит для качественного сатинирования (тип S) или матирования (тип A) металлических поверхностей.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Тип A — очень мелкое зерно, мелкое зерно, среднее зерно.

Плотность 5 и 7.

Размеры 100 x 25 x 25 мм, 150 x 25 x 50 мм,

200 x 25 x 76 мм, 200 x 50 x 76 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 15 до 20 м/с.



- ▶ Высокая гибкость, подходит для любых профилей.
- ▶ Устойчивое качество финишной обработки, хорошая воспроизводимость при серийной обработке деталей.
- ▶ Высокая эффективность обработки в течение всего срока службы.
- ▶ Большой выбор вариантов зернистости и плотности.





ПОЛИРОВКА



ПОЛИРОВКА



▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ  
МАШИНА

# SC-DB / SC-DH

Диск Scotch-Brite™, зерно из оксида алюминия, фибровая подложка, центральное отверстие для зажима на угловой шлифовальной машине (DB) или система быстрого крепления (DH).

## ПРИМЕНЕНИЯ

Уменьшение шероховатости.

## ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы.

## ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

SC-DB: крупное зерно.

Диаметр 115, 127, 178 и 203 мм.

SC-DH: очень мелкое, среднее, крупное зерно (A).

Диаметр 115, 127 и 178 мм.

## РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 60 до 80 м/с.



- ▶ Высокая гибкость, подходит для любых профилей.
- ▶ Устойчивое качество финишной обработки, хорошая воспроизводимость при серийной обработке деталей.
- ▶ Высокая эффективность обработки в течение всего срока службы.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# SC-DR

**Быстросъемный круг Scotch-Brite™ Roloc™, небольшие диаметры.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Уменьшение шероховатости на труднодоступных участках.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

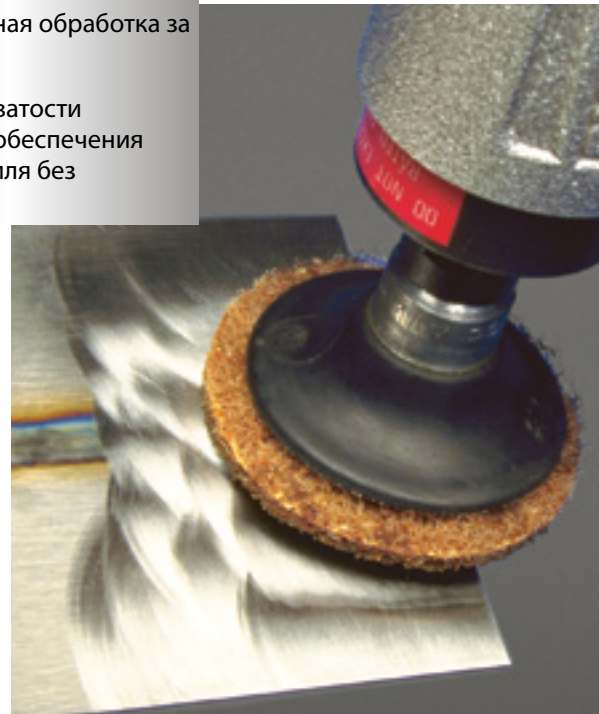
Крупное, среднее, очень мелкое, максимально мелкое зерно.  
Диаметр 25, 50 и 75 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 60 до 80 м/с.



- ▶ Долговечность и высокая эффективность обработки за счет сохранения геометрии частиц.
- ▶ Подготовка и финишная обработка за одну операцию.
- ▶ Уменьшение шероховатости поверхности за счет обеспечения более ровного профиля без заусенцев.





## ▶ ОБРАТНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

# XL-DR

**Круг Scotch-Brite™ на прессованной подложке, с зернами из оксида алюминия или карбида кремния, различной плотности, быстросъемная система Roloc™, небольшие диаметры.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Создание блеска и полировка.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Углеродистая сталь, нержавеющая и легированная сталь, цветные металлы. Для обработки титана рекомендуется использовать круги с зерном из карбида кремния.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

крупное зерно (A), среднее зерно (A), мелкое зерно (S). Диаметр 50 и 75 мм, плотность от 2 до 8.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 60 до 80 м/с.



- ▶ Прессованные круги отличаются высокой эффективностью обработки, прочностью, долговечностью (уровень плотности 8), а также гибкостью, хорошим прилеганием к поверхности и полирующими свойствами (плотность 2).
- ▶ Предотвращают появление царапин.
- ▶ Обеспечивают чистую, равномерную и последовательную финишную обработку.



## ► РУЛОН

# BB-ZB

**Круг Scotch-Brite™ Bristle с зерном из оксида алюминия и зерном 3M™ Cubitron™.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Уменьшение шероховатости на формованных деталях.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Зерно типа A: 36, 50, 80, зерно типа C: 80, 120, 220, 400, тип S: 50, 80, 120.

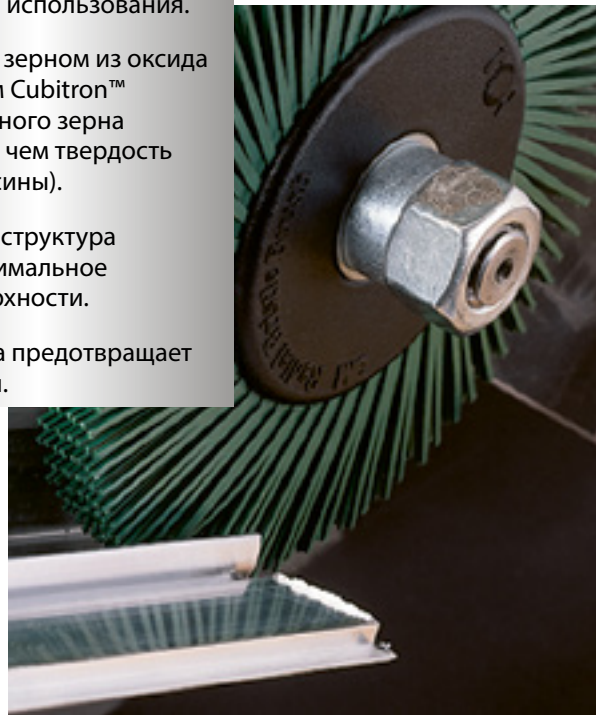
Диаметр 150 x 12 мм и 200 x 32 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 10 до 25 м/с.



- ▶ Представляет из себя цельный литой элемент без использования металла: предотвращает вылетание волокон или нитей во время использования.
- ▶ Нити с нанесенным зерном из оксида алюминия и зерном Cubitron™ (твердость абразивного зерна существенно выше, чем твердость металла или древесины).
- ▶ Трехмерная гибкая структура обеспечивает максимальное прилегание к поверхности.
- ▶ Открытая структура предотвращает появление царапин.





## ► РУЛОН

# DB-WL

**Круг Scotch-Brite™, зерно из карбида кремния.**

### ПРИМЕНЕНИЯ

Уменьшение шероховатости.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Все металлы.

### ЗЕРНИСТОСТЬ И РАЗМЕРЫ

Мелкое и среднее зерно (тип S), плотность 8 и 9.

Размеры 150 x 25 x 25 мм, 150 x 13 x 25 мм,  
200 x 25 x 76 мм, 200 x 50 x 76 мм, 200 x 13 x 76 мм,  
200 x 75 x 76 мм, 200 x 13 x 25 мм.

### РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

От 20 до 30 м/с.



- Доступны разные уровни плотности и разные размеры для большинства вариантов удаления заусенцев.
- Абразив постоянно соприкасается с обрабатываемой деталью, обеспечивая чистую и равномерную финишную обработку в течение всего срока службы.
- Повторяет форму обрабатываемой детали, сохраняя ее геометрию/допуски и препятствуя образованию выемок.





## ЭКСПЕРТИЗА

Абразивы 3М используются по всему миру, во всех отраслях, они подходят для обработки большинства черных материалов, цветных металлов, специальных сплавов, дерева, пластмасс, композитных материалов, керамики, стекла, резины, кожи и т. д. Мы предлагаем абразивы для секционирования, обрезки, шлифовки, удаления заусенцев, полировки и тонкой финишной обработки.



## ГРУППА СПЕЦИАЛИСТОВ

Понимая специфику каждого вида деятельности, к услугам наших клиентов мы предлагаем специальную группу специалистов, занимающихся техническим, маркетинговым и коммерческим планированием, которая будет способствовать вашему успеху и предоставит ответы на все ваши вопросы.



## ВЕБ-САЙТ

Технические ссылки, загрузки и новости; здесь вы можете получить всю необходимую информацию для реализации ваших проектов и т. д.

[www.3mabrasives.ru](http://www.3mabrasives.ru)



## ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР ДЛЯ КЛИЕНТОВ

Нужна конкретная информация?  
Обращайтесь в нам с понедельника по пятницу с 9:00 до 17:00.



# 3M

## 3М Россия

108811, г. Москва, п. Московский,  
Киевское ш., 22-й км, домовл. 6, стр. 1  
Офисный парк ComCity  
Тел.: 8 800 250 84 74

(звонок бесплатный)  
Тел.: 8 495 784 74 74  
(многоканальный)  
[www.3mabrasives.ru](http://www.3mabrasives.ru)  
[https://www.3mrusssia.ru/3M/ru\\_RU/scotch-brite-industrial-ru/](https://www.3mrusssia.ru/3M/ru_RU/scotch-brite-industrial-ru/)